

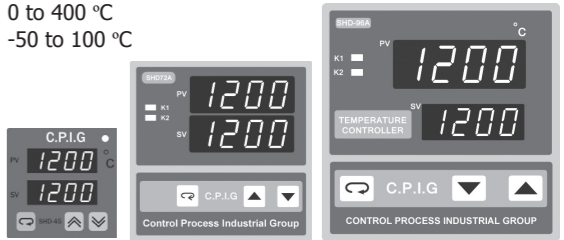


گروه صنعتی کنترل پرداز

تولید کننده دستگاه های اندازه گیری صنعتی و کنترل کننده های حرارتی

RANGE :

- 0 to 1200 °C
- 0 to 600 °C
- 0 to 400 °C
- 50 to 100 °C



SHDA 45

۴۸ × ۴۸ mm

SHDA 72

۷۲ × ۷۲ mm

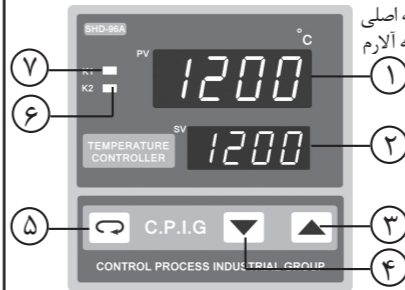
SHDA 96

۹۶ × ۹۶ mm

www.cpig.ir

cpigshiraz@gmail.com

- ۱ - صفحه نمایش درجه حرارت موجود PV
- ۲ - صفحه نمایش درجه حرارت تنظیمی SV
- ۳ - کلید افزایش
- ۴ - کلید کاهش
- ۵ - کلید منو (تنظیمات)
- ۶ - نشانگر فعال بودن رله اصلی
- ۷ - نشانگر فعال بودن رله آلارم



اتصالات دستگاه را مطابق شکل راهنمای اتصالات انجام دهید .

جهت (-) و (+) ترموکوپل را رعایت نمایید .
همزمان با روشن شدن دستگاه نمایشگر PV C.P.I.G و نمایشگر SV سال تولید دستگاه را به مدت سه ثانیه نشان می دهد و پس از آن نمایشگر PV دمای اندازه گیری شده و SV دمای تنظیم شده را نشان خواهد داد .

تنظیم دمای مورد نظر SET POINT :

کلید منو را یک بار فشار دهید تا نمایشگر PV SEEP را نشان دهد .
نمایشگر SV مقدار دمای تنظیم شده را به صورت چشمک زن نشان می دهد . با کلید های افزایش و کاهش مقدار دمای مورد نظر خود را تنظیم نمایید . با فشردن مجدد کلید منو تنظیمات ذخیره شده و دستگاه به حالت نمایش اصلی بر می گردد .

* نکه داشتن کلید های افزایش و کاهش باعث افزایش و کاهش سریع مقدار می گردد .

تنظیمات دستگاه :

با فشردن کلید منو برای مدت ۴ ثانیه وارد پارامتر های تنظیمی دستگاه می شوید . در هر مرحله با کلید های افزایش و کاهش می توانید پارامتر مورد نظر را به حالت دلخواه تنظیم کنید و با هر بار فشردن کلید منو تنظیمات ذخیره شده و وارد پارامتر بعدی می شوید .

۱ - تنظیم فاصله دمایی عملکرد رله خروجی (Interval) .

۲ - انتخاب نوع سنسور ورودی دستگاه (درمدل های با ورودی ترموکوپل)

ترموکوپل K ترموکوپل J

۳ - نحوه عملکرد رله خروجی

گرمایشی ، سرمایشی

۴ - اصلاح خطای سنسور (پارامتر کارخانه ، تغییر ندهید !)

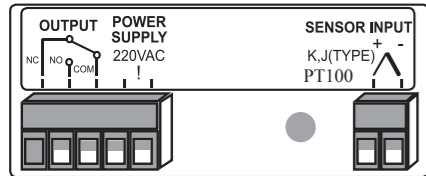
۵ - تنظیمات خروجی آلارم (در مدل های سفارشی)

جدول عیب یابی :

رفع عیب	عیب
دمای دستگاه بالاتر از محدوده تعریف شده است یا سنسور ورودی قطع است	نمایشگر PV را نشان می دهد
دمای دستگاه پایین تر از محدوده تعریف شده است	نمایشگر PV را نشان می دهد
+ و - سنسور ورودی را عوض کنید	دما عملکرد معکوس دارد
سنسور ورودی را چک کنید	PV مقدار غیر صحیح و ناپایداری را نشان می دهد

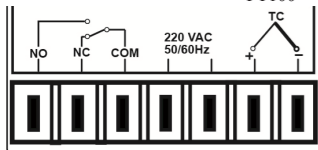
راهنمای اتصالات :

SHDA 96



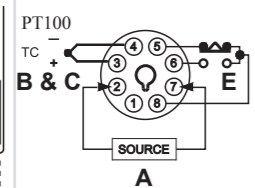
تغذیه سیستم
تغذیه بار
مشترک
A
B & C
E

SHDA 72



تغذیه بار
تغذیه سیستم
مشترک
A
B & C
E

SHDA 45



A

A : محل اتصال تغذیه دستگاه (۲۲۰ ولت متناوب)

B : محل اتصال سیم های ترموکوپل J , K : محل اتصال PT100

E : خروجی رله دستگاه

D : محل اتصال آلارم (مدل های سفارشی)

* برای اضافه کردن سیم ترموکوپل حتما از سیم های هم جنس استفاده شود .
* - این دستگاه برای ترموکوپل با سیم به طول ۲ متر کالیبره شده است .
چنانچه طول سیم ترموکوپل بیشتر و یا کمتر از ۲ متر باشد در صورت تفاوت دمای محیط با دمای دستگاه ، اختلاف دما را با منوی تصحیح نمایید یا با شماره های خدمات پس از فروش تماس بگیرید .